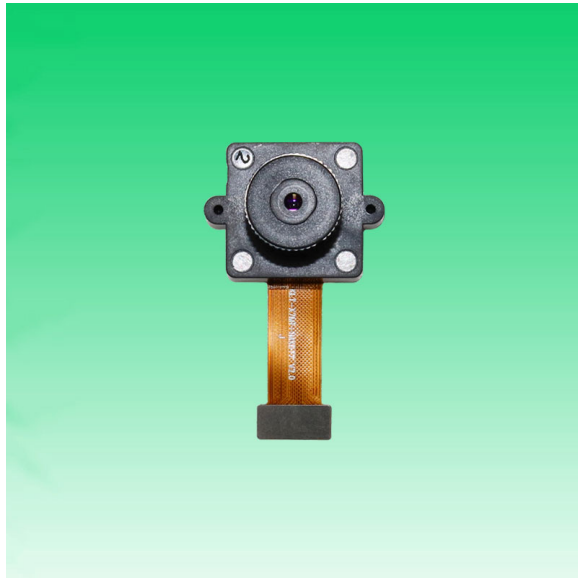


## KLT-X7MF-IMX577 V2.0

### 12.3MP Sony IMX577 MIPI-Schnittstelle M12 Kameramodul mit festem Fokus



Vorderansicht



Rückansicht

#### Spezifikationen

<b>Kameramodul Nr.</b>	<b>KLT-X7MF-IMX577 V2.0</b>
<b>Auflösung</b>	12.3MP
<b>Bildsensor</b>	IMX577
<b>Sensorart</b>	1/2.3"
<b>Pixel Größe</b>	1.55 um x 1.55 um
<b>EFL</b>	7.44 mm
<b>F.NO</b>	2.40
<b>Pixel</b>	4056 x 3040
<b>Betrachtungswinkel</b>	57.0°(DFOV) 45.0°(HFOV) 34.6°(VFOV)
<b>Linsenabmessungen</b>	20.00 x 20.00 x 12.45 mm
<b>Modulgröße</b>	43.50 x 24.00 mm
<b>Modultyp</b>	Fester Fokus
<b>Schnittstelle</b>	MIPI
<b>Autofokus-VCM-Treiber-IC</b>	Keiner
<b>Objektivtyp</b>	650 nm IR-Schnitt
<b>Betriebstemperatur</b>	-10°C to +70°C
<b>Gegenstecker</b>	AXE540124

**KLT-X7MF-IMX577 V2.0****12.3MP Sony IMX577 MIPI-Schnittstelle M12 Kameramodul mit festem Fokus**

Ansicht von oben



Seitenansicht

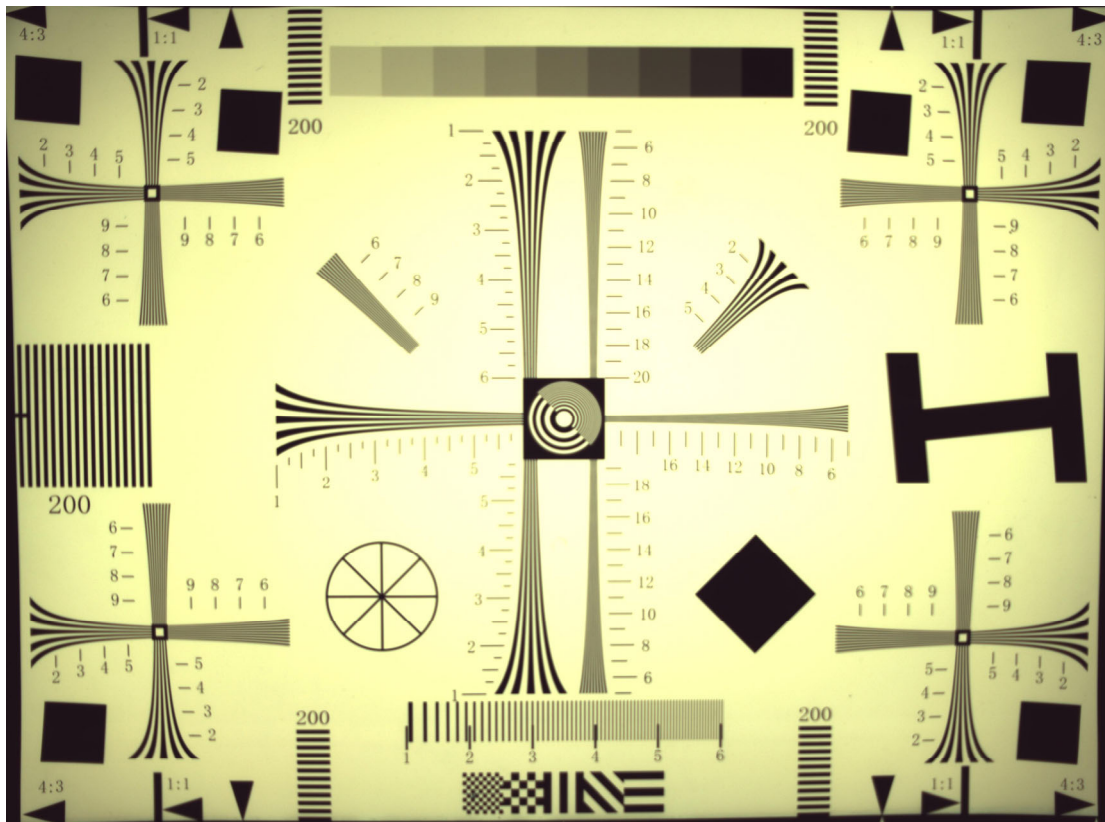
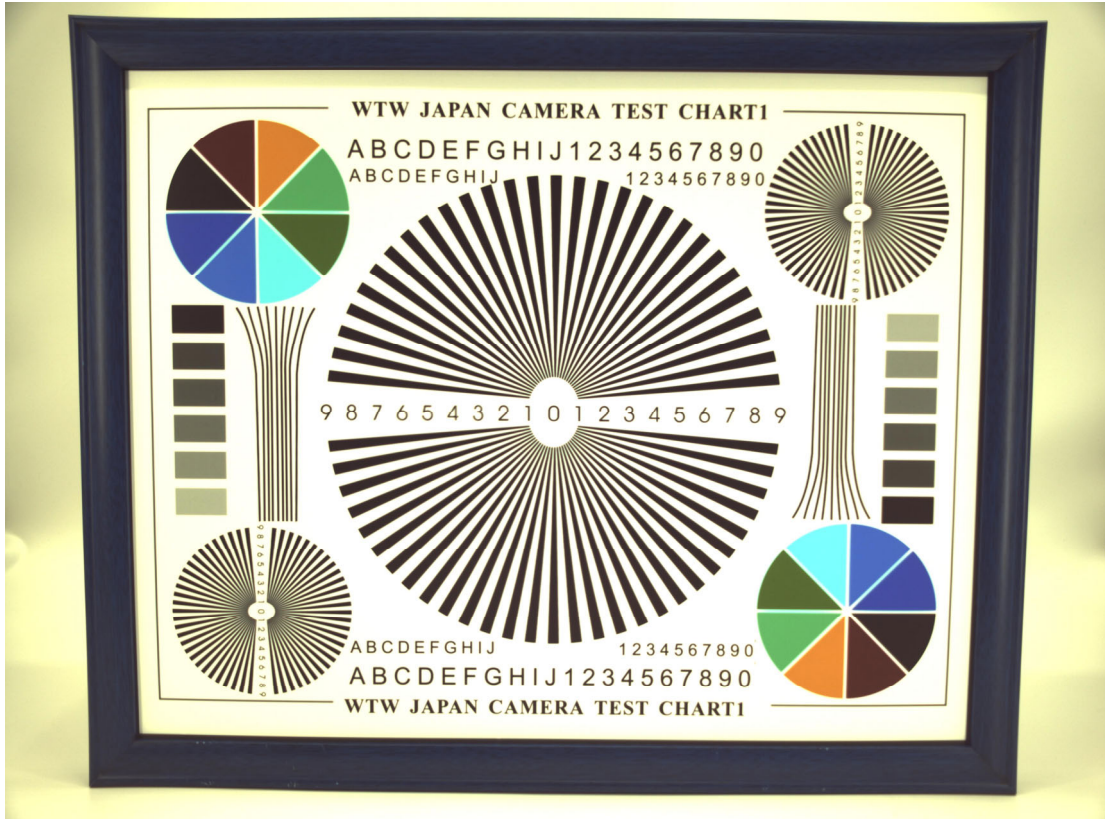


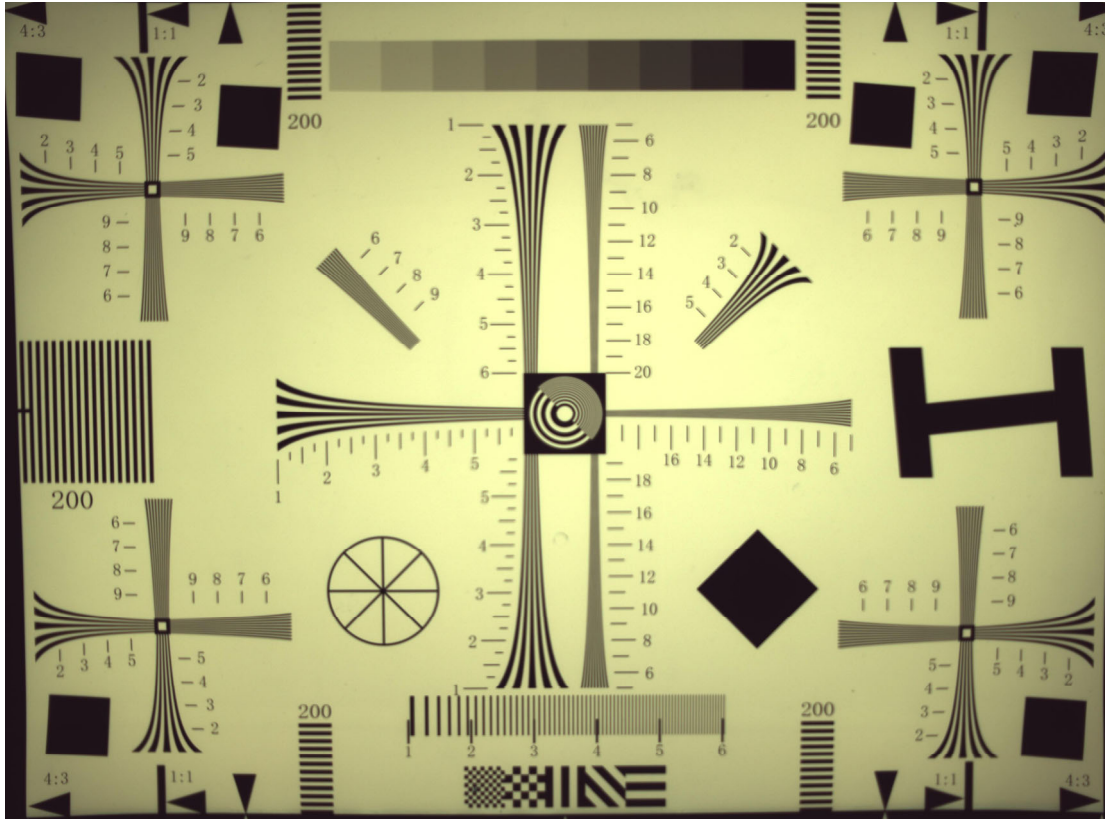
Untersicht



Gegenstecker

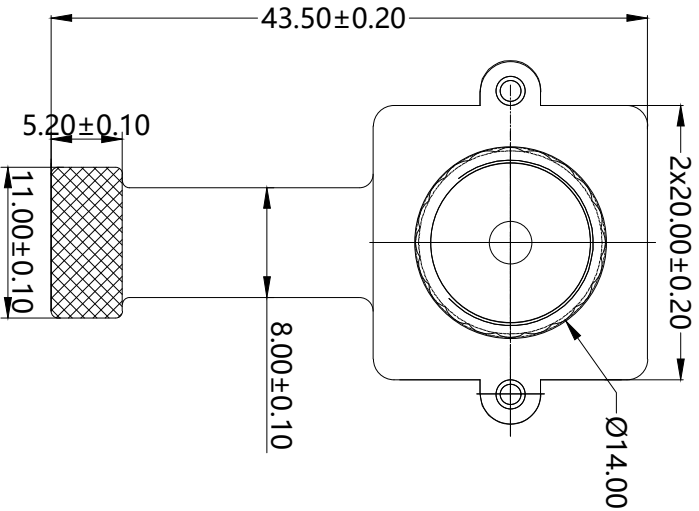
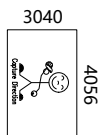




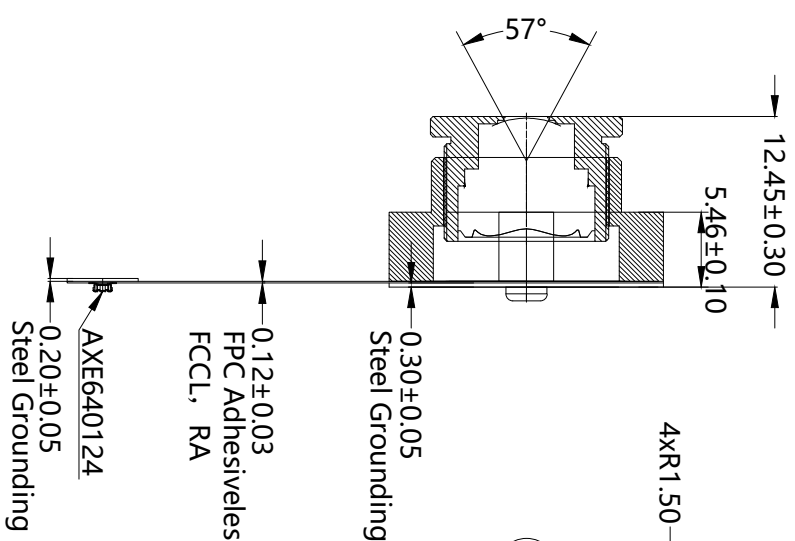


# RoHS

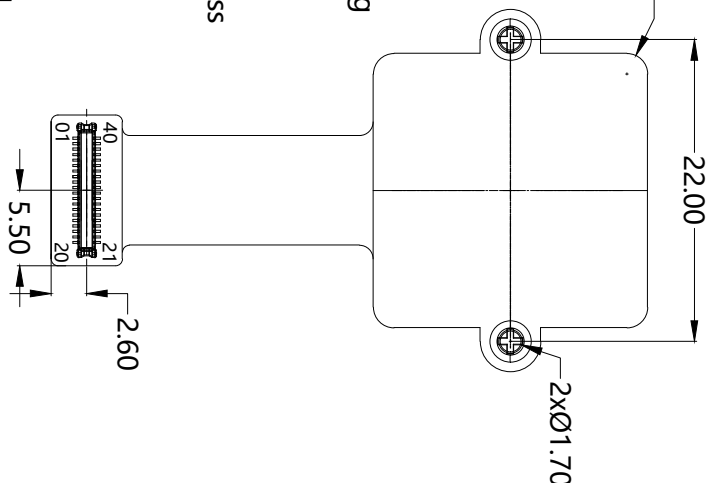
PIN	SIGNAL
1	SIASEL
2	PWDN
3	DGND
4	DMO1P
5	DMO1N
6	DGND
7	DMO2P
8	DMO2N
9	DGND
10	DMO3P
11	DMO3N
12	DGND
13	DMO4P
14	DMO4N
15	DGND
16	DCRP
17	DCKN
18	NC
19	NC
20	NC
21	NC
22	NC
23	NC
24	NC
25	SCL
26	SDA
27	DGND
28	INCK
29	DVDD 1.05V
30	DOVDD 1.8V
31	DGND
32	AVDD 2.8V
33	AGND
34	DGND
35	NC
36	NC
37	NC
38	NC
39	DGND
40	DGND



TOP VIEW



SIDE VIEW



BOTTOM VIEW

Version	Information	Date
V1.0	First Version	4-1-2021
V2.0	Change lens and holder	3-16-2023

## Parameters:

1、 Sensor specification:  
 Image Sensor: IMX577-AAACK-C  
 Pixel: 1.55um\*1.55um  
 Lens Type: 1/2.3  
 Important Voltage Description:  
 DVDD1.05V (External power supply)

2、 Lens specification:  
 FOV: 57°(D);45°(H);34.6°(V);  
 F/NO.: 2.4  
 TV distortion: <1%  
 Focal length: 7.44mm  
 Composition: 2G2P+IR FILTER  
 IR Cut Coating: 650nm±10nm@50%

# Kai Lap Technologies Group Ltd

Designed By	Kevin	Model Name:	KLT-X7MF-IMX577 V2.0
Checked By	Aouly_Yan	Projection Type:	Third Angle
		Unit:	mm
		Scale:	1:1
		Sheet:	1 of 1
		Version:	1/0

## [Product Information]

Ver.1.0

# IMX577-AACK

Diagonal 7.857 mm (Type 1/2.3) 12.3 Mega-Pixel CMOS Image Sensor with Square Pixel for Color Cameras

---

### Description

The IMX577-AACK is a diagonal 7.857 mm (Type 1/2.3) 12.3 Mega-pixel CMOS active pixel type stacked image sensor with a square pixel array. It adopts Sony's Stacked CMOS Image Sensor technology to achieve high speed image capturing by column parallel A/D converter circuits and high sensitivity and low noise image (comparing with conventional CMOS image sensor) through the backside illuminated imaging pixel structure. R, G, and B pigment primary color mosaic filter is employed. It equips an electronic shutter with variable integration time. It operates with three power supply voltages: analog 2.8 V, digital 1.05 V and 1.8 V for input/output interface and achieves low power consumption.

In addition, this product is designed for use in consumer use camcorder. When using this for another application, Sony Semiconductor Solutions Corporation does not guarantee the quality and reliability of product. Therefore, don't use this for applications other than consumer use camcorder.

In addition, individual specification change cannot be supported because this is a standard product.

Consult your Sony Semiconductor Solutions Corporation sales representative if you have any questions.

---

### Features

- ◆ Back-illuminated and stacked CMOS image sensor
- ◆ Digital Overlap High Dynamic Range (DOL-HDR) mode with raw data output.
- ◆ High signal to noise ratio (SNR).
- ◆ Full resolution @60 frame/s (Normal), 4K2K @60 frame/s (Normal), 1080p @240 frame/s  
Full resolution @40 frame/s (12 bit Normal), Full resolution @30 frame/s (DOL-HDR, 2 frame)
- ◆ Output video format of RAW12/10/8, COMP8.
- ◆ Power Save Mode with MIPI ULPS operation
- ◆ Pixel binning readout and V sub-sampling function.
- ◆ Independent flipping and mirroring.
- ◆ Input clock frequency 6 to 27 MHz
- ◆ CSI-2 serial data output (MIPI 2lane/4lane, Max. 2.1 Gbps/lane, D-PHY spec. ver. 1.2 compliant)
- ◆ 2-wire serial communication.
- ◆ Two PLLs for independent clock generation for pixel control and data output interface.
- ◆ Defect Pixel Correction (DPC)
- ◆ Ambient Light Sensor (ALS)
- ◆ Fast mode transition. (on the fly)
- ◆ Dual sensor synchronization operation (Multi camera compatible)
- ◆ 7 k bit of OTP ROM for users.
- ◆ Built-in temperature sensor
- ◆ 10-bit/12-bit A/D conversion on chip
- ◆ Horizontal Low Power Analog Cropping
- ◆ Window Scanning mode
- ◆ 92-pin high-precision ceramic package

Sony reserves the right to change products and specifications without prior notice.

Sony logo is a registered trademark of Sony Corporation.

## Device Structure

◆ CMOS image sensor	
◆ Image size	Diagonal 7.857 mm (Type 1/2.3)
◆ Total number of pixels	4072 (H) × 3176 (V) approx. 12.93 M pixels
◆ Number of effective pixels	4072 (H) × 3064 (V) approx. 12.47 M pixels
◆ Number of active pixels	4056 (H) × 3040 (V) approx. 12.33 M pixels
◆ Chip size	7.564 mm (H) × 5.476 mm (V)
◆ Unit cell size	1.55 μm (H) × 1.55 μm (V)
◆ Package	92 pin LGA

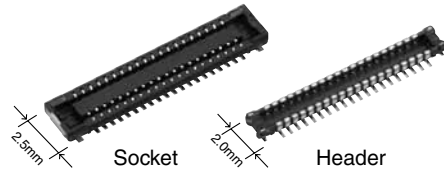
## Image Sensor Characteristics

(T<sub>j</sub> = 60 °C)

Item		Value	Remarks
Sensitivity (F2.8)	Min.	250 LSB	1/120 s integration
Saturation signal	Min.	1023 LSB	

## Basic Drive Mode

Drive mode	Number of active pixels	Maximum frame rate [frame/s]	Output interface	ADC [bit]
Full (4:3) (Normal)	4056 (H) × 3040 (V) approx. 12.33 M pixels	60	CSI-2	10
		43	CSI-2	12
Full (4:3) (DOL-HDR)	4056 (H) × 3040 (V) approx. 12.33 M pixels	DOL 2 frame : 30 DOL 3 frame : 15	CSI-2	10
Full (16:9) 4K2K (Normal)	4056 (H) × 2288 (V) approx. 9.28 M pixels	79	CSI-2	10
Full (16:9) 4K2K (DOL-HDR)	4056 (H) × 2288 (V) approx. 9.28 M pixels	DOL 2 frame : 39 DOL 3 frame : 19	CSI-2	10
Full (4:3) Binning (Normal)	2028 (H) × 1520 (V) approx. 3.08 M pixels	178	CSI-2	10
Full (16:9) Binning 1080P (Normal)	2028 (H) × 1112 (V) approx. 2.26 M pixels	241	CSI-2	10
Full (16:9) Binning 720P (Normal)	1352 (H) × 740 (V) approx. 1.00 M pixels	241	CSI-2	10
Full (16:9) Scaling 1080P (Normal)	2028 (H) × 1144 (V) approx. 2.32 M pixels	79	CSI-2	10
Full (16:9) Scaling 720P (Normal)	1352 (H) × 762 (V) approx. 1.03 M pixels	79	CSI-2	10



RoHS compliant

For board-to-FPC

## Narrow pitch connectors (0.4mm pitch)

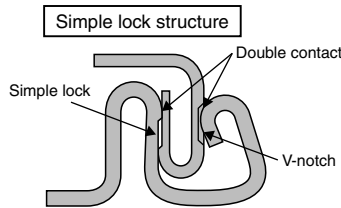
# A4S Series

### FEATURES

- 2.5 mm wide slim two-piece style connectors**  
Compact and slim structure contributes overall miniaturization of product design.  
<Compared to F4S series (40 pin contacts, when mated)>
  - Width: 30% down
  - Footprint: 30% down



- "TOUGH CONTACT ADVANCED" ensures high resistance to various environments in lieu of slim and low profile body**
- Simple lock structure provides tactile feedback to ensure excellent mating/unmating operation feel.**



The connector gives the tactile feedback when inserted, allowing reliable mating.

- Mated heights of 0.8 and 1.0 mm are available for the same foot pattern.**
- Connectors for inspection available**

### APPLICATIONS

Recommended for board-to-FPC connections of mobile equipment, such as cellular phones, smart phones, laptops, and portable music players

## ORDERING INFORMATION

	AXE				2	4
5: Narrow Pitch Connector A4S (0.4 mm pitch) Socket						
6: Narrow Pitch Connector A4S (0.4 mm pitch) Header						
Number of pins (2 digits)						
Mated height <Socket> 1: For mated height 0.8/1.0 mm <Header> 1: For mated height 0.8 mm 2: For mated height 1.0 mm						
Functions 2: Without positioning bosses						
Surface treatment (Contact portion / Terminal portion) <Socket> 4: Ni plating on base, Au plating on surface (for Ni barrier available) <Header> 4: Ni plating on base, Au plating on surface						

**PRODUCT TYPES**

Mated height	Number of pins	Part number		Packing	
		Socket	Header	Inner carton (1-reel)	Outer carton
0.8mm	10	AXE510124	AXE610124	5,000 pieces	10,000 pieces
	12	AXE512124	AXE612124		
	14	AXE514124	AXE614124		
	16	AXE516124	AXE616124		
	18	AXE518124	AXE618124		
	20	AXE520124	AXE620124		
	22	AXE522124	AXE622124		
	24	AXE524124	AXE624124		
	26	AXE526124	AXE626124		
	28	AXE528124	AXE628124		
	30	AXE530124	AXE630124		
	32	AXE532124	AXE632124		
	34	AXE534124	AXE634124		
	36	AXE536124	AXE636124		
	38	AXE538124	AXE638124		
	40	AXE540124	AXE640124		
	44	AXE544124	AXE644124		
	50	AXE550124	AXE650124		
	54	AXE554124	AXE654124		
	1.0mm	56	AXE556124		
60		AXE560124	AXE660124		
64		AXE564124	AXE664124		
70		AXE570124	AXE670124		
80		AXE580124	AXE680124		
10		AXE510124	AXE610224		
12		AXE512124	AXE612224		
14		AXE514124	AXE614224		
20		AXE520124	AXE620224		
24		AXE524124	AXE624224		
26		AXE526124	AXE626224		
30		AXE530124	AXE630224		
32		AXE532124	AXE632224		
40		AXE540124	AXE640224		
44	AXE544124	AXE644224			
50	AXE550124	AXE650224			
54	AXE554124	AXE654224			
60	AXE560124	AXE660224			
70	AXE570124	AXE670224			
80	AXE580124	AXE680224			

Notes: 1. Order unit:

For volume production: 1-inner carton (1-reel) units

Samples for mounting check: 50-connector units. Please contact our sales office.

Samples: Small lot orders are possible. Please contact our sales office.

- The above part numbers are for connectors without positioning bosses, which are standard. When ordering connectors with positioning bosses, please contact our sales office.
- Please contact us for connectors having a number of pins other than those listed above.

# AXE5, 6

## SPECIFICATIONS

### ■ Characteristics

	Item	Specifications	Conditions
Electrical characteristics	Rated current	0.3A/pin contact (Max. 5 A at total pin contacts)	
	Rated voltage	60V AC/DC	
	Breakdown voltage	150V AC for 1 min.	No short-circuiting or damage at a detection current of 1 mA when the specified voltage is applied for one minute.
	Insulation resistance	Min. 1,000MΩ (initial)	Using 250V DC megger (applied for 1 min.)
	Contact resistance	Max. 90mΩ	Based on the contact resistance measurement method specified by JIS C 5402.
Mechanical characteristics	Composite insertion force	Max. 1.200N/pin contacts × pin contacts (initial)	
	Composite removal force	Min. 0.165N/pin contacts × pin contacts	
	Contact holding force (Socket contact)	Min. 0.20N/pin contacts	Measuring the maximum force. As the contact is axially pull out.
Environmental characteristics	Ambient temperature	-55°C to +85°C	No freezing at low temperatures. No dew condensation.
	Soldering heat resistance	Peak temperature: 260°C or less (on the surface of the PC board around the connector terminals)	Infrared reflow soldering
		300°C within 5 sec. 350°C within 3 sec.	Soldering iron
	Storage temperature	-55°C to +85°C (product only) -40°C to +50°C (emboss packing)	No freezing at low temperatures. No dew condensation.
	Thermal shock resistance (header and socket mated)	5 cycles, insulation resistance min. 100MΩ, contact resistance max. 90mΩ	Sequence 1. -55 <sup>±3</sup> °C, 30 minutes 2. ~, Max. 5 minutes 3. 85 <sup>±3</sup> °C, 30 minutes 4. ~, Max. 5 minutes
	Humidity resistance (header and socket mated)	120 hours, insulation resistance min. 100MΩ, contact resistance max. 90mΩ	Bath temperature 40±2°C, humidity 90 to 95% R.H.
	Saltwater spray resistance (header and socket mated)	24 hours, insulation resistance min. 100MΩ, contact resistance max. 90mΩ	Bath temperature 35±2°C, saltwater concentration 5±1%
H <sub>2</sub> S resistance (header and socket mated)	48 hours, contact resistance max. 90mΩ	Bath temperature 40±2°C, gas concentration 3±1 ppm, humidity 75 to 80% R.H.	
Lifetime characteristics	Insertion and removal life	30 times	Repeated insertion and removal speed of max. 200 times/hours
Unit weight		20 pin contact type: Socket: 0.02 g Header: 0.01 g	

### ■ Material and surface treatment

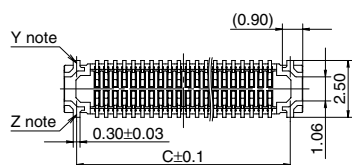
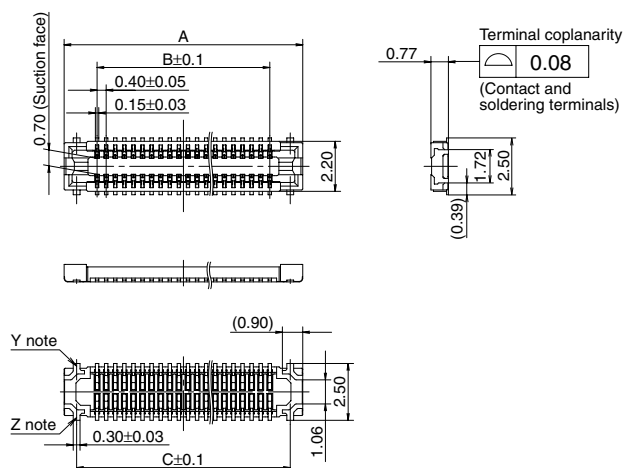
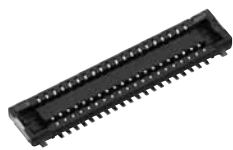
Part name	Material	Surface treatment
Molded portion	LCP resin (UL94V-0)	—
Contact and Post	Copper alloy	Contact portion: Base: Ni plating Surface: Au plating Terminal portion: Base: Ni plating Surface: Au plating (except the terminal tips) The socket terminals close to the portion to be soldered have nickel barriers (exposed nickel portions). Soldering terminals: Sockets: Base: Ni plating Surface: Pd+Au flash plating (except the terminal tips) Headers: Base: Ni plating Surface: Au plating (except the terminal tips)

**DIMENSIONS** (Unit: mm)

The CAD data of the products with a **CAD Data** mark can be downloaded from: <http://industrial.panasonic.com/ac/e>

■ **Socket (Mated height: 0.8 mm/1.0 mm)**

**CAD Data**



General tolerance: ±0.2

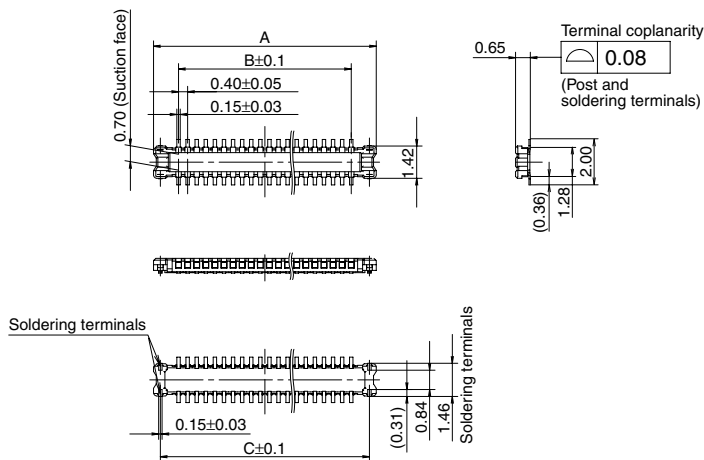
Note: Since the soldering terminals has a single-piece construction, sections Y and Z are electrically connected.

Dimension table (mm)

Number of pins/ dimension	A	B	C
10	4.5	1.6	3.4
12	4.9	2.0	3.8
14	5.3	2.4	4.2
16	5.7	2.8	4.6
18	6.1	3.2	5.0
20	6.5	3.6	5.4
22	6.9	4.0	5.8
24	7.3	4.4	6.2
26	7.7	4.8	6.6
28	8.1	5.2	7.0
30	8.5	5.6	7.4
32	8.9	6.0	7.8
34	9.3	6.4	8.2
36	9.7	6.8	8.6
38	10.1	7.2	9.0
40	10.5	7.6	9.4
44	11.3	8.4	10.2
50	12.5	9.6	11.4
54	13.3	10.4	12.2
56	13.7	10.8	12.6
60	14.5	11.6	13.4
64	15.3	12.4	14.2
70	16.5	13.6	15.4
80	18.5	15.6	17.4

■ **Header (Mated height: 0.8 mm)**

**CAD Data**



General tolerance: ±0.2

Dimension table (mm)

Number of pins/ dimension	A	B	C
10	3.8	1.6	3.2
12	4.2	2.0	3.6
14	4.6	2.4	4.0
16	5.0	2.8	4.4
18	5.4	3.2	4.8
20	5.8	3.6	5.2
22	6.2	4.0	5.6
24	6.6	4.4	6.0
26	7.0	4.8	6.4
28	7.4	5.2	6.8
30	7.8	5.6	7.2
32	8.2	6.0	7.6
34	8.6	6.4	8.0
36	9.0	6.8	8.4
38	9.4	7.2	8.8
40	9.8	7.6	9.2
44	10.6	8.4	10.0
50	11.8	9.6	11.2
54	12.6	10.4	12.0
56	13.0	10.8	12.4
60	13.8	11.6	13.2
64	14.6	12.4	14.0
70	15.8	13.6	15.2
80	17.8	15.6	17.2



Kameraanwendungen

*your BEST camera module partner*



Autopilot



Live-Streaming



Videokonferenz



Biometrische Eye-Tracker-Erkennung



Maschinelles Sehen



Agrarmonitor



Nachtsichtsicherheit



Drohnen- und Sport-Adlerungen



Interaktive Haustierkamera

[www.KaiLapTech.com](http://www.KaiLapTech.com) [sales@KaiLapTech.com](mailto:sales@KaiLapTech.com) Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778

All rights reserved @ Kai Lap Technologies Group Ltd. Specifications subject to change without notice.



*your BEST camera module partner*

## Kameraanwendungen



### IMAGING DEVICES





Referenztable für die Pinbelegungsdefinition des Kameramoduls

OmniVision Sony Himax Samsung On-Semi Aptina Himax GalaxyCore PixArt Bildsensoren	
Pin Signal	Beschreibung
DGND GND	Masse für digitale Schaltung
AGND	Masse für analoge Schaltung
PCLK DCK	DVP-PCLK-Ausgang
XCLR PWDN XSHUTDOWN STANDBY	Abschalten aktiv hoch mit internem Pulldown-Widerstand
MCLK XVCLK XCLK INCK	Systemeingangsuhr
RESET RST	Aktiv Low mit internem Pull-up-Widerstand zurücksetzen
NC NULL	keine Verbindung
SDA SIO_D SIOD	SCCB-Daten
SCL SIO_C SOIC	SCCB-Eingangstakt
VSYNC XVS FSYNC	DVP-VSYNC-Ausgang
HREF XHS	DVP-HREF-Ausgang
DOVDD	Strom für E/A-Schaltung
AFVDD	Strom für VCM-Schaltung
AVDD	Strom für analoge Schaltung
DVDD	Strom für digitale Schaltung
STROBE FSTROBE	Strobe-Ausgang
FSIN	Synchronisieren Sie das VSYNC-Signal vom anderen Sensor
SID	SCCB letzte Bit-ID-Eingabe
ILPWM	mechanische Shutter-Ausgangsanzeige
FREX	Rahmenbelichtung / mechanischer Verschluss
GPIO	Allzweckeingänge
SLASEL	I2C-Slave-Adresse auswählen
AFEN	CEN-Chip aktivieren aktiv hoch auf VCM-Treiber-IC
<b>MIPI Schnittstelle</b>	
MDN0 DN0 MD0N DATA_N DMO1N	MIPI 1st negative Ausgabe der Datenspur
MDP0 DP0 MD0P DATA_P DMO1P	MIPI 1st positiver Ausgang der Datenspur
MDN1 DN1 MD1N DATA2_N DMO2N	MIPI 2nd negative Ausgabe der Datenspur
MDP1 DP1 MD1P DATA2_P DMO2P	MIPI 2nd positiver Ausgang der Datenspur
MDN2 DN2 MD2N DATA3_N DMO3N	MIPI 3rd negative Ausgabe der Datenspur
MDP2 DP2 MD2P DATA3_P DMO3P	MIPI 3rd positiver Ausgang der Datenspur
MDN3 DN3 MD3N DATA4_N DMO4N	MIPI 4th negative Ausgabe der Datenspur
MDP3 DP3 MD3P DATA4_P DMO4P	MIPI 4th positiver Ausgang der Datenspur
MCN CLKN CLK_N DCKN	MIPI Uhr negativer Ausgang
MCP CLKP MCP CLK_P DCKN	MIPI Takt positiver Ausgang
<b>DVP Parallel Schnittstelle</b>	
D0 DO0 Y0	DVP Datenausgabeport 0
D1 DO1 Y1	DVP Datenausgabeport 1
D2 DO2 Y2	DVP Datenausgabeport 2
D3 DO3 Y3	DVP Datenausgabeport 3
D4 DO4 Y4	DVP Datenausgabeport 4
D5 DO5 Y5	DVP Datenausgabeport 5
D6 DO6 Y6	DVP Datenausgabeport 6
D7 DO7 Y7	DVP Datenausgabeport 7
D8 DO8 Y8	DVP Datenausgabeport 8
D9 DO9 Y9	DVP Datenausgabeport 9
D10 DO10 Y10	DVP Datenausgabeport 10
D11 DO11 Y11	DVP Datenausgabeport 11

## Kamera-Zuverlässigkeitstest

Reliability Inspection Item		Testmethode	Akzeptanzkriterium	
Kategorie	Artikel			
Umwelt	Lager Temperatur	Hoch 60°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Betriebs Temperatur	Hoch 60°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Feuchtigkeit	60°C 80% 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Thermischer Schock	Hoch 60°C 0.5 Std Niedrig -20°C 0.5 Std Radfahren rein 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
Physisch	Falltest (Im freien Fall)	Ohne Verpackung 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
		Mit Paket 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
	Vibrations Test	50Hz X-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Y-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Z-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
	Zugfestigkeit des Kabels Krafttest	Gewicht laden 4 kg 60 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Zugprüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
Elektrisch	ESD-Test	Kontaktaufnahme 2 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
		Luftentladung 4 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
	Alterungstest	On/Off 30 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Stromschalter	Elektrisch funktionsfähig
	USB-Anschluss	On/Off 250 Mal	Einstecken und ausstecken	Elektrisch funktionsfähig





Inspektionsgegenstand		Untersuchungsmethode	Inspektionsstandard	
Kategorie	Artikel			
Aussehen	FPC oder PCB	Farbe	Das bloße Auge	Größere Unterschiede sind nicht zulässig.
		Zerrissen/gehackt werden	Das bloße Auge	Das Freilegen von Kupferrissen ist nicht zulässig.
		Markierung	Das bloße Auge	Klar, erkennbar (innerhalb von 30 cm Entfernung)
	Halterin	Kratzer	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig
		Lücke	Das bloße Auge	Erfüllen Sie den Höhenstandard
		Schraube	Das bloße Auge	Stellen Sie sicher, dass Schrauben vorhanden sind (falls vorhanden)
		Schaden	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig
	Linse	Kratzen	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Kontamination	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Ölfilm	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Abdeckband	Das bloße Auge	Kein Problem beim Aussehen.
	Funktion	Bild	Keine Kommunikation	Testboard
Helles Pixel			Tafel	Im Image Center nicht erlaubt
Dunkles Pixel			Weißer Tafel	Im Image Center nicht erlaubt
Verschwommen			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Kein Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Vertikale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Horizontale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Kleines Leck			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Blinkendes Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Prellung			Inspektionslehre	Nicht erlaubt
Auflösung			Diagramm	Folgt dem Diagrammstandard für ausgehende Inspektionen
Farbe			Das bloße Auge	Kein Problem
Lärm			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Ecke dunkel			Das bloße Auge	Weniger als 100 x 100 Pixel
Farbauflösung	Das bloße Auge	Kein Problem		
Abmessungen	Höhe	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet	
	Breite	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet	
	Länge	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet	
	Gesamt	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet	



## KLT-Paketlösungen

KLT Kameramodul



Komplett mit Linsenschutzfolie

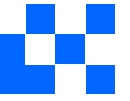


Tablett mit Gitter und Raum



Legen Sie die Kameras auf das Tablett





## Paketlösung für Kameramodule

Volles Tablett mit Kameras



Abdeckschale mit Deckel



In Antistatikbeutel stecken



Staubsaugen Sie den antistatischen Beutel



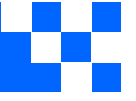


## Paketlösung für Kameramodule

Versiegelter Vakuumbbeutel mit Etiketten

1. Modell und Beschreibung 2. Menge 3. Versanddatum 4. Achtung





## Paketlösung für große Bestellungen

Schaumstoffplatten zwischen  
die Tablettts legen



Schaumstoffplatten sind etwas  
größer als Tablettts



Legen Sie Schaumstoffplatten und  
Tablettts in die Schachtel



Schaumstoffplatten sind eng anliegende Box





## Paketlösung für kleine Bestellungen

Legen Sie die Schaumstoffplatten und  
Tablets in die kleine Schachtel



Schaumstoffplatten passen gut in  
die kleine Box



Paket in kleiner Box für den Versand



Legen Sie kleine Kartons in größere Kartons





## Carbon Box Paketlösung

Verschließen Sie die Carbonbox

Beschriftete Schachtel mit Endverpackung



### Versandfertige Karbonbox

1. Lieferadresse und Telefonnummer
2. Box-Nr. und Versanddatum
3. Zerbrechliche Vorsicht



## Lösung für Musterbestellungspakete

Legen Sie die Probe in einen kleinen antistatischen Beutel



Stecken Sie die Anschlüsse in den kleinen antistatischen Beutel



### Musteretiketten auf dem kleinen Beutel

1. Kameramodul oder Anschlussmodell 2. Lieferdatum und Menge 3. Achtung





## Connectors Large Order Package Solution

Steckverbinder in einem Rad



Steckverbinder im Rad beschriften



Das Rad passt perfekt in die Box



Steckerbox versandfertig



**Unternehmen Kai Lap Technologies (KLT)**

Kai Lap Technologies Group Limited. (KLT) wurde 2009 gegründet und ist ein technologiegetriebener Hersteller der nächsten Generation, der sich auf Forschung, Design und Produktion von Audio- und Videoprodukten spezialisiert hat. KLT verfügt über 20.000 Quadratfuß automatisierte Fabriken mit 100 Mitarbeitern und einem jährlichen Durchsatz von 30.000.000 Kameraeinheiten.

KLT bietet OEM-, ODM-Design, Auftragsfertigung und baut die Kameraprodukte. Sie können uns die Anforderungen auch mit einem Handentwurf übermitteln, unser Vertrieb und unsere Technik arbeiten zusammen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen. Wir verstehen uns als Ihr langfristiger Partner bei der Entwicklung praktischer und innovativer Lösungen.

Unser Team deckt alles von der ersten Konzeptentwicklung bis zum Massenprodukt ab. KLT ist spezialisiert auf kundenspezifisches Kameradesign, Rohmaterial, Elektrotechnik, Firmware-/Softwareentwicklung, Produkttests und Verpackungsdesign. Unsere erfahrenen strategischen Versorgungssysteme bieten eine robuste und zuverlässige Fertigungskapazität für Aufträge unterschiedlicher Größe.

**Eingeschränkte Garantie**

KLT gewährt die folgende eingeschränkte Garantie, wenn Sie das/die Produkt(e) direkt von der Firma KLT oder von der Website von KLT, [www.KaiLapTech.com](http://www.KaiLapTech.com), gekauft haben. Produkte, die von anderen Verkäufern oder Quellen gekauft wurden, fallen nicht unter diese beschränkte Garantie. KLT garantiert, dass das/die Produkt(e) bei normalem Gebrauch für einen Zeitraum von einem (1) Jahr ab dem Datum, an dem Sie das Produkt erhalten („Garanzzeitraum“), frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind.

Für alle Produkte, die während des Garanzzeitraums Material- oder Verarbeitungsfehler enthalten oder entwickeln, wird KLT nach eigenem Ermessen entweder: (i) die Produkte reparieren; (ii) das/die Produkt(e) durch ein neues oder generalüberholtes Produkt(e) ersetzen (Ersatzprodukt(e) sind von identischem Modell oder funktionell gleichwertig); oder (iii) Ihnen den Preis erstatten, den Sie für das/die Produkt(e) gezahlt haben.

Diese eingeschränkte Garantie von KLT ist ausschließlich auf Reparatur und/oder Ersatz zu den oben genannten Bedingungen beschränkt. KLT ist nicht zuverlässig oder verantwortlich für nachfolgende Ereignisse.





# CMOS CAMERA MODULES



*your BEST camera module partner*

## KLT Stärke

Leistungsstarke Fabrik



## Professioneller Service



## Versprochene Lieferung



[www.KaiLapTech.com](http://www.KaiLapTech.com) [sales@KaiLapTech.com](mailto:sales@KaiLapTech.com) Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778

All rights reserved @ Kai Lap Technologies Group Ltd. Specifications subject to change without notice.